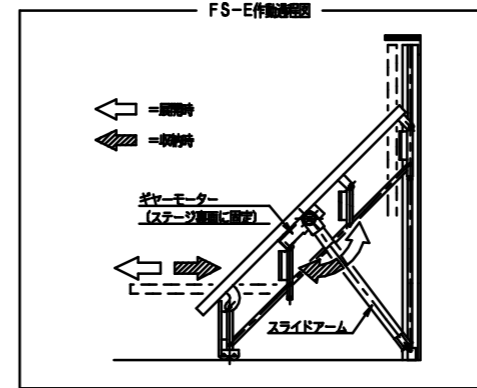
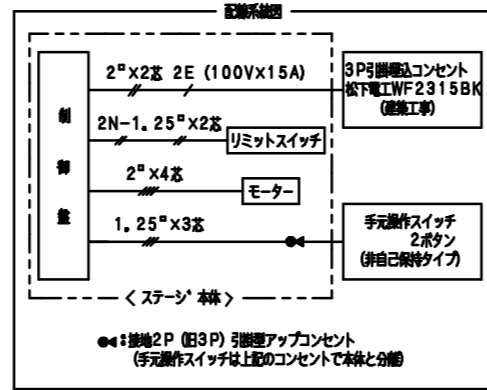


C部フロア断面図 S=1/2

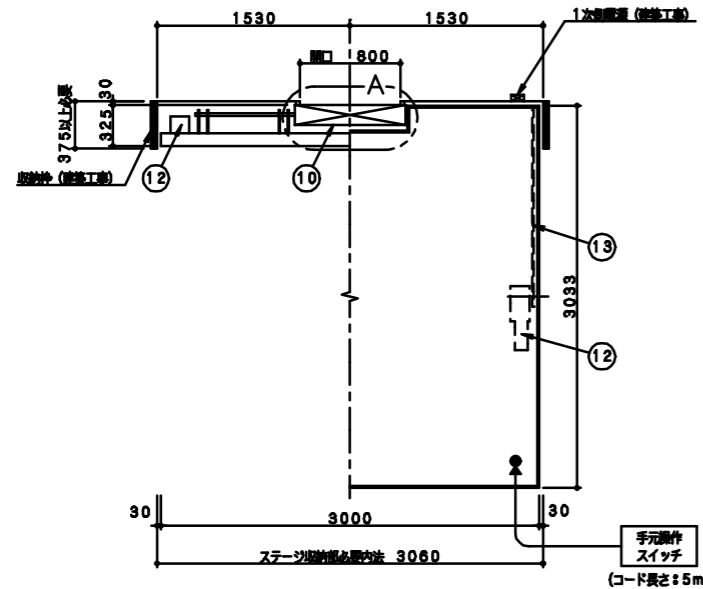


主構成部品			
NO	品名	仕様	表面処理
1	フロア主材	アルミ押出成形材φ30×200×L	アルマイト処理
2	扉	t2.3アルミ押出成形材	アルマイト処理
3	前輪リブ	t0.8化鋳鋼板	樹脂コーティング
4	車輪	φ100合成ゴム車輪 (非汚染タイプ)	
5	車輪スタンド	60×30×t1.6 角形鋼板	ユニクロメッキ
6	アジャストゴム	φ50×15 合成ゴム非汚染	グレー色
7	アジャストスタンド	60×30×t1.6 角形鋼板	ユニクロメッキ
8	スタンドステー	50×30×t1.5 アルミ角パイプ	アルマイト処理
9	フロア裏面材	長尺幅シートφ3mm以内貼付可	建築工事 新換可
10	ガイドポスト	t2.3 変形メッキ鋼板ほか	変形メッキ
11	化鋳カバー	t0.8化鋳鋼板	樹脂コーティング
12	ギヤモーター	100Vx25W (ブレーキ付き) 専用仕様低速モーター (作動時間一時間3.6/3分±50/60HZ) 細径はステージ本体内部に設置	
13	スライドアーム	32×32×t1.6 角形鋼板 φ27.2×t2.8 配管用鋼板ほか	ユニクロメッキ

注) ①エキスやションゴム等の取付位置によっては、ステージが正常に作動しない場合があります。取付位置についてはご確認下さい。  
②施工15日前までに下記の事項が知らせて下さい  
1. 現場寸法 (mm) [A部詳細参照]  
1. ステージ本体のフロアに貼り付ける裏面材の平米当りの重量 (kg/m<sup>2</sup>)  
1. アリーナ床の床構造 (裏面材・下地材)

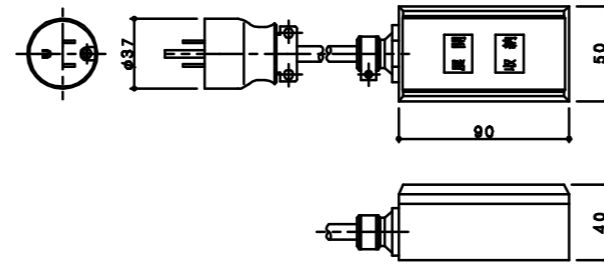
- 別注工事  
・ステージ前輪部及び三方作工事  
・ステージ取付座下地 (R C) 工事  
・樹脂床工事  
・フロア裏面材取付工事  
・1次配電盤の配線及び入線・建築工事  
・1次配電盤3P引線用コンセント設置及び建築工事

- 先行工事  
・アンカープレート取付工事

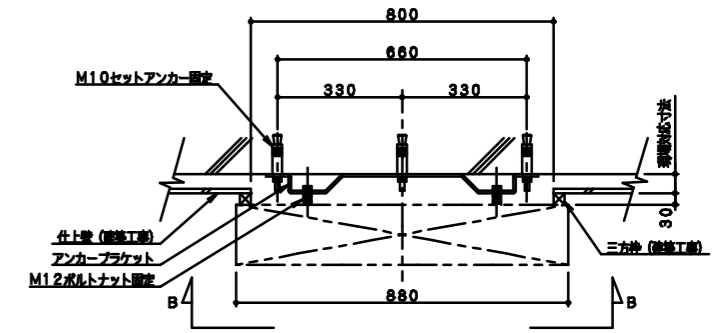


収納時平面図

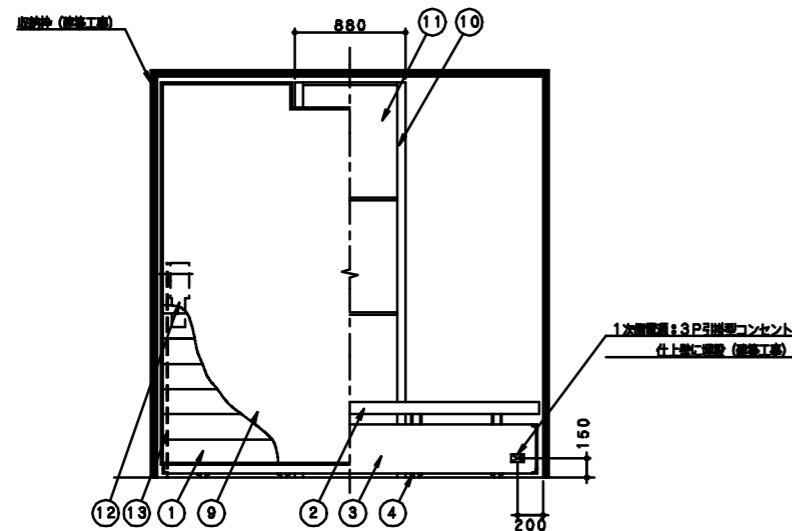
使用時平面図



手元操作スイッチ詳細図 (S=1/2)



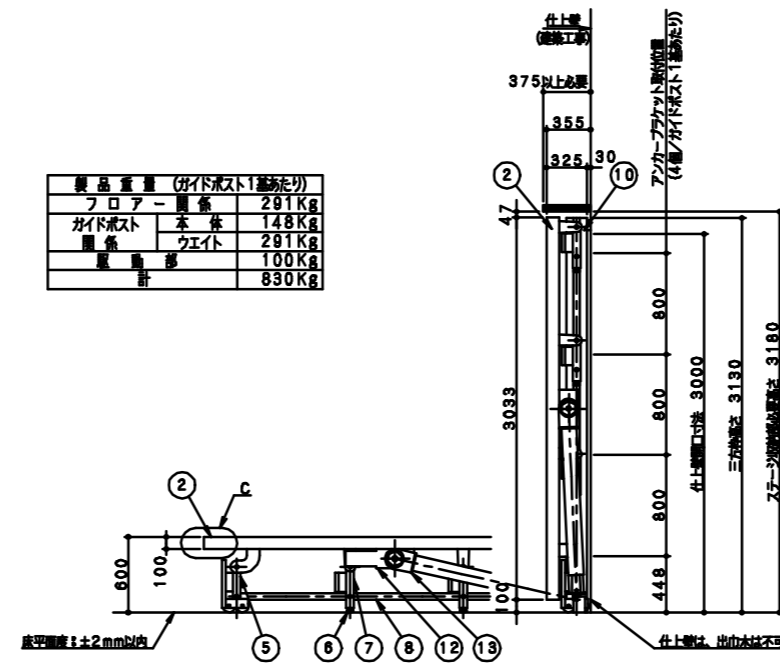
A部詳細図 S=1/10



収納時正面図

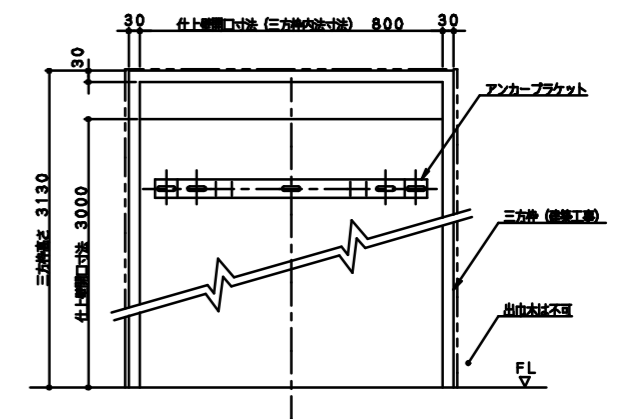
使用時正面図

製品重量 (ガイドポスト1基あたり)	
フロア-裏面材	291Kg
ガイドポスト-本体	148Kg
鋼板-ウエイト	291Kg
車輪部	100Kg
計	830Kg

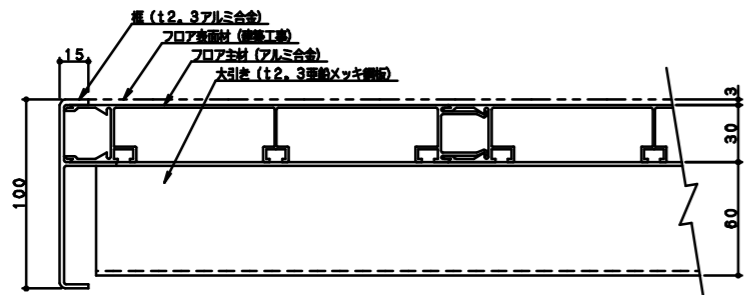


使用時側面図

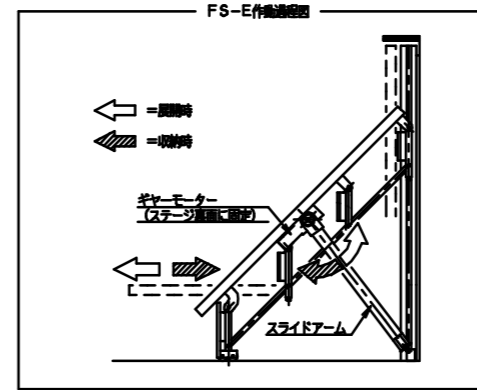
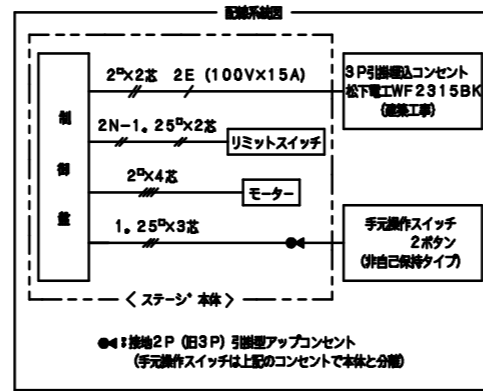
収納時側面図



B-B矢視図 S=1/10



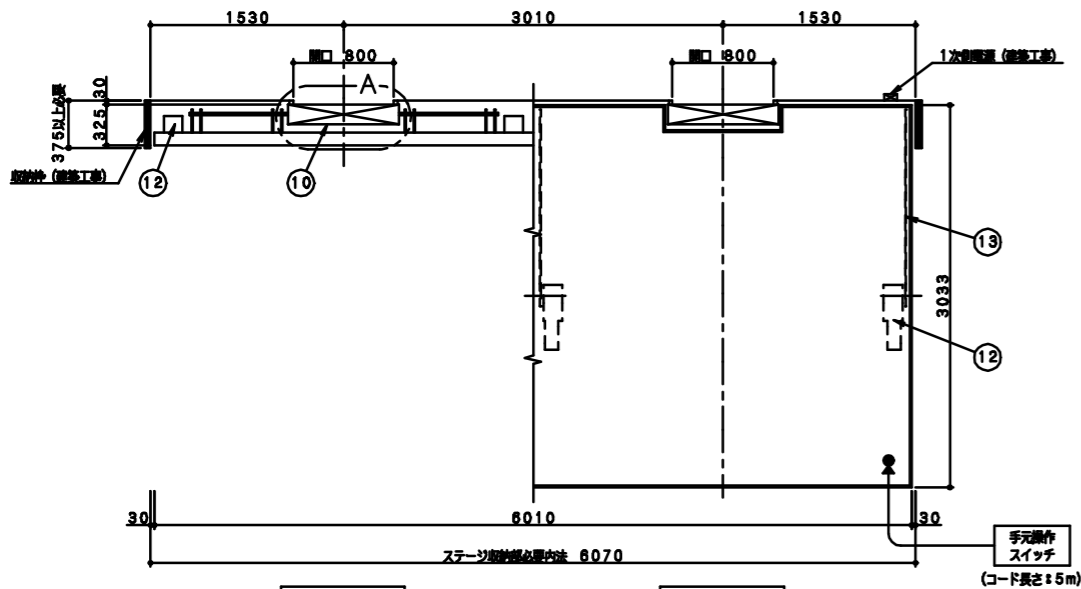
C部フロア断面図 S=1/2



主構成部品			
NO	品名	仕様	表面処理
1	フロア主材	アルミ押し出し成形材φ30×200×L	アルマイト処理
2	板	t2.3アルミ押し出し成形材	アルマイト処理
3	補助板	t0.8化鋳鋼板	樹脂コーティング
4	車輪	φ100合成ゴム車輪(非汚染タイプ)	
5	車輪スタンド	60×30×t1.6 角形鋼管	ユニクロメッキ
6	アジャストゴム	φ50×15 合成ゴム非汚染	グレー色
7	アジャストスタンド	60×30×t1.6 角形鋼管	ユニクロメッキ
8	スタンドステー	50×30×t1.5 アルミ角パイプ	アルマイト処理
9	フロア表面材	長尺シートφ3mm以内付付可 建築工事	特種可
10	ガイドポスト	t2.3 亜鉛メッキ鋼板ほか	亜鉛メッキ
11	化鋳カバー	t0.8化鋳鋼板	樹脂コーティング
12	ギヤモーター	100V×25W (ブレーキ付き) 専用仕様の低速モーター (作動時間一時間各3.6/3分:50/60HZ) 樹脂はステージ本体内部に設置	
13	スライドアーム	32×32×t1.6 角形鋼管 φ27.2×t2.8 亜鉛メッキ鋼板ほか	ユニクロメッキ

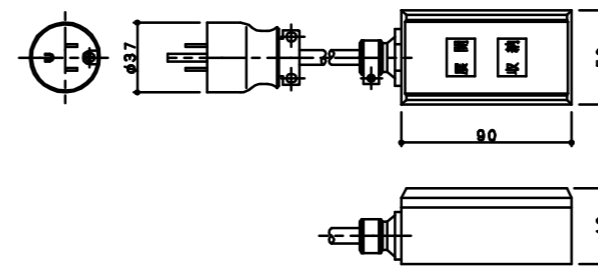
注記 ① エキスパンションゴム等の取付位置によっては、ステージが正常に作動しない場合があります。取付位置についてはご相談下さい。  
 ② 施工15日までに下記の事項お知らせ下さい  
 1. 現場寸法 (mm) [A部詳細図参照]  
 1. ステージ本体のフロアに貼り付ける表面材の平米当りの重量 (kg/m<sup>2</sup>)  
 1. アリーナ床の床構造 (表層材・下層材)

- 別途工事  
 ・ステージ現場設置及び三方床工事  
 ・ステージ取付台下端 (R C) 工事  
 ・現場防音工事  
 ・フロア表面材貼付工事  
 ・1次配電盤の配線及び入線・接地工事  
 ・1次配電盤3P引線コンセント設置及び接地工事
- 先行工事  
 ・アンカーブラケット取付工事

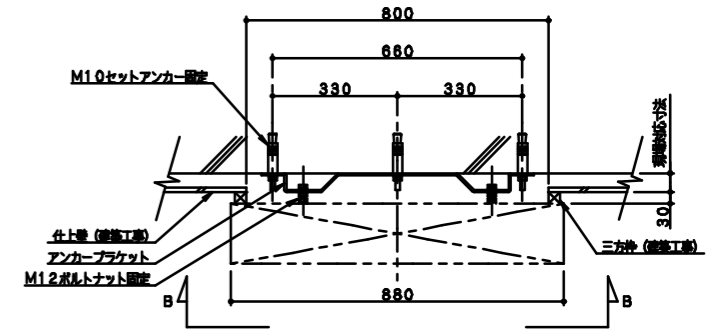


取納時平面図

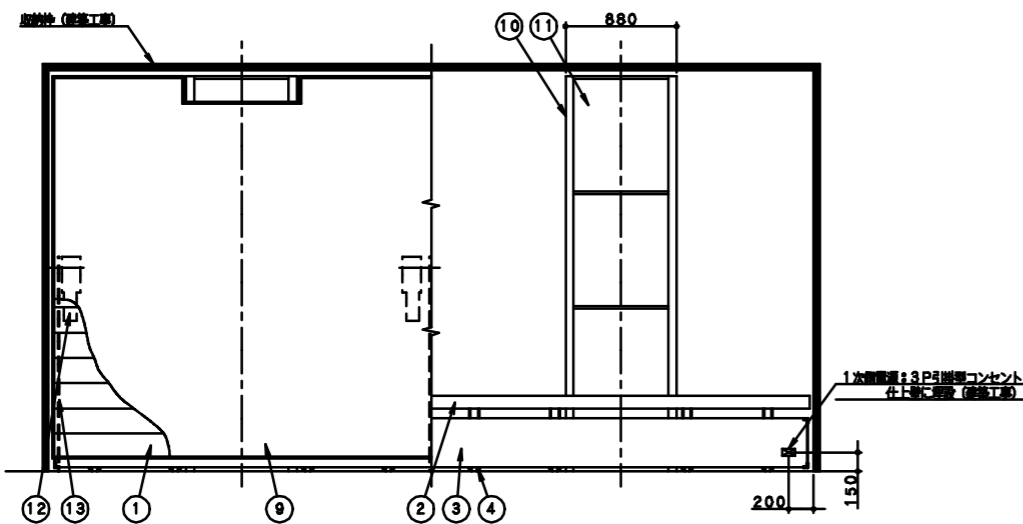
使用時平面図



手元操作スイッチ詳細図 S=1/2



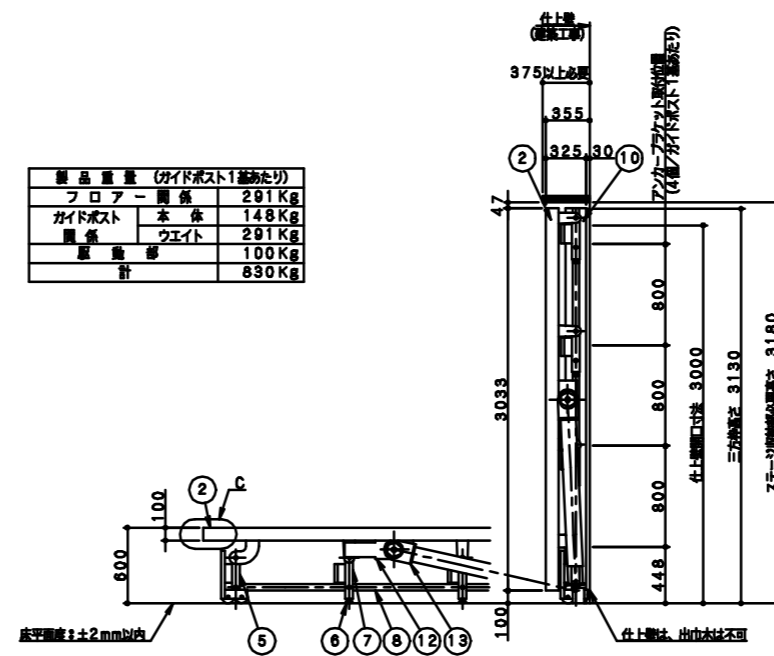
A部詳細図 S=1/10



取納時正面図

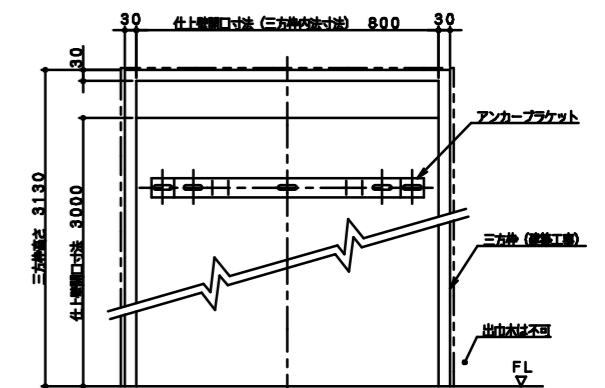
使用時正面図

製品重量 (ガイドポスト1基あたり)		
フロア	重量	201 Kg
ガイドポスト	本 体	148 Kg
	重量	201 Kg
	重量	100 Kg
	計	830 Kg

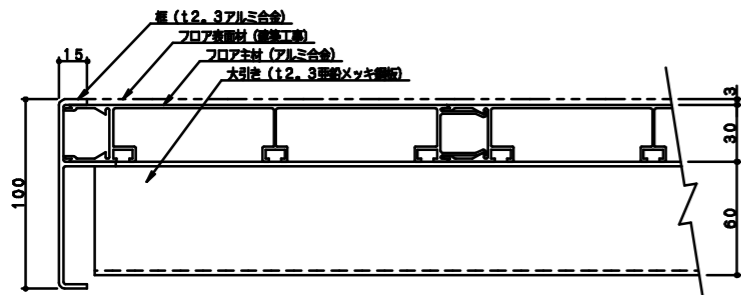


使用時側面図

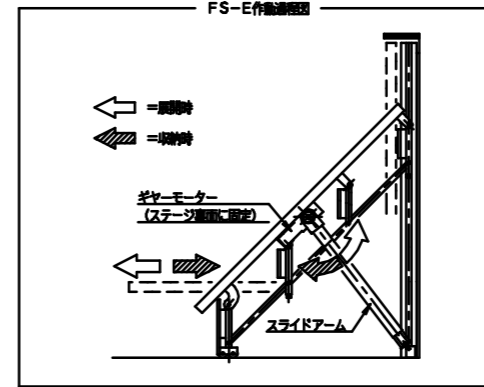
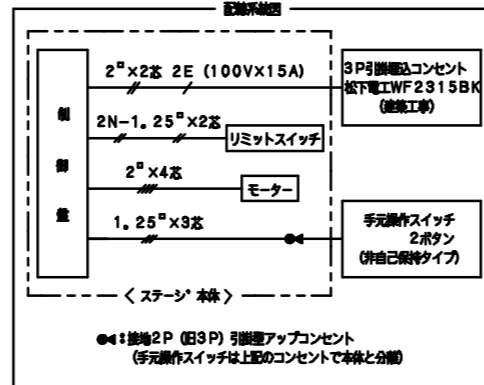
取納時側面図



B-B矢視図 S=1/10



C部フロア断面図 S=1/2



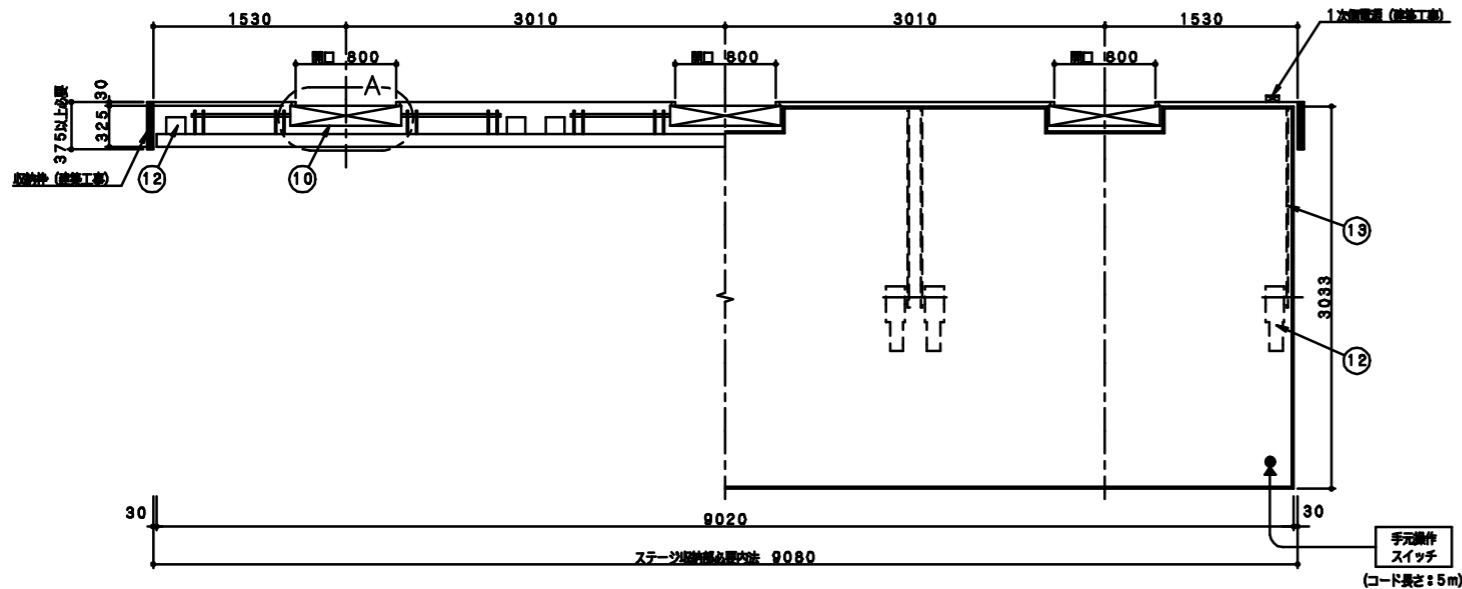
主構成部品			
NO	品名	仕様	表面処理
1	フロア主材	アルミ押し出し形型状30×200×L	アルマイト処理
2	板	t2.3アルミ押し出し形型材	アルマイト処理
3	補助板	t0.8化鋳板	樹脂コーティング
4	車輪	φ100合成ゴム車輪 (非汚染タイプ)	
5	車輪スタンド	60×30×t1.6 角形鋼管	ユニクロメッキ
6	アジャストゴム	φ50×15 合成ゴム非汚染	グレー色
7	アジャストスタンド	60×30×t1.6 角形鋼管	ユニクロメッキ
8	スタンドステー	50×30×t1.5 アルミ角パイプ	アルマイト処理
9	フロア裏面材	長尺型シートφ3mm以内付付可	建築工事
10	ガイドポスト	t2.3 3受動メッキ鋼板ほか	亜鉛メッキ
11	化鋳カバー	t0.8化鋳板	樹脂コーティング
12	ギヤモーター	100V×25W (ブレーキ付き) 専用仕様の減速モーター (作動時間一時間各3.6/3分±50/60HZ) 樹脂製はステージ本体内部に設置	
13	スライドアーム	32×32×t1.6 角形鋼管 φ27.2×t2.8 配管用鋼管ほか	ユニクロメッキ

注記 ①エキストラクションゴム等の取付位置によっては、ステージが正常に作動しない場合があります。  
取付位置についてはご参照下さい。

- ②施工15日前までに下記の手続きを知らせて下さい
- 現場対応寸法 (mm) [A:現場対応寸法]
  - ステージ本体のフロアに貼り付ける裏面材の平米当りの重量 (kg/m<sup>2</sup>)
  - アリーナ床の仕様書 (表層材・下地材)

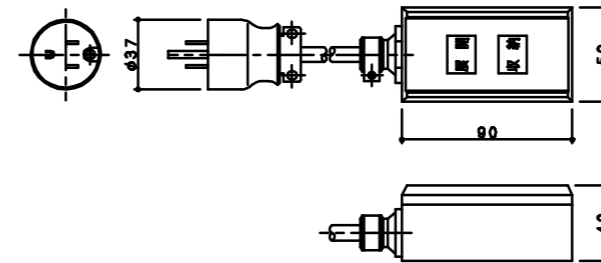
- 現場工事
- ・ステージ取付前及び三方枠工事
  - ・ステージ取付後下地 (R C) 工事
  - ・現場清掃工事
  - ・フロア裏面材取付工事
  - ・1次配電線の配管及び入線・給電工事
  - ・1次配電用3P引掛けコンセント設置及び給電工事

- 先行工事
- ・アンカーブラケット取付工事

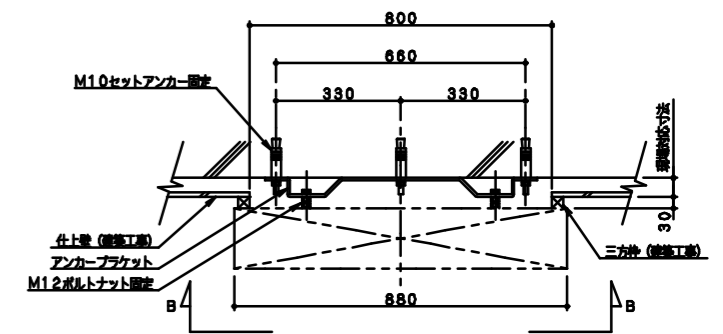


収納時平面図

使用時平面図

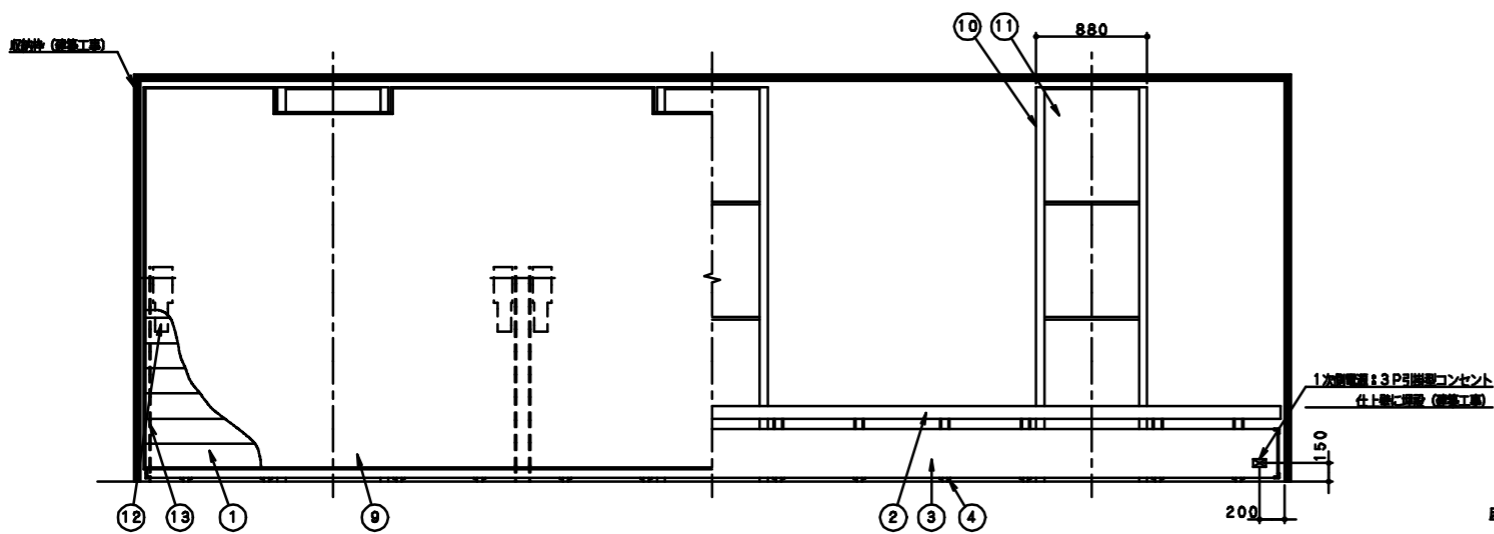


手元操作スイッチ詳細図 S=1/2



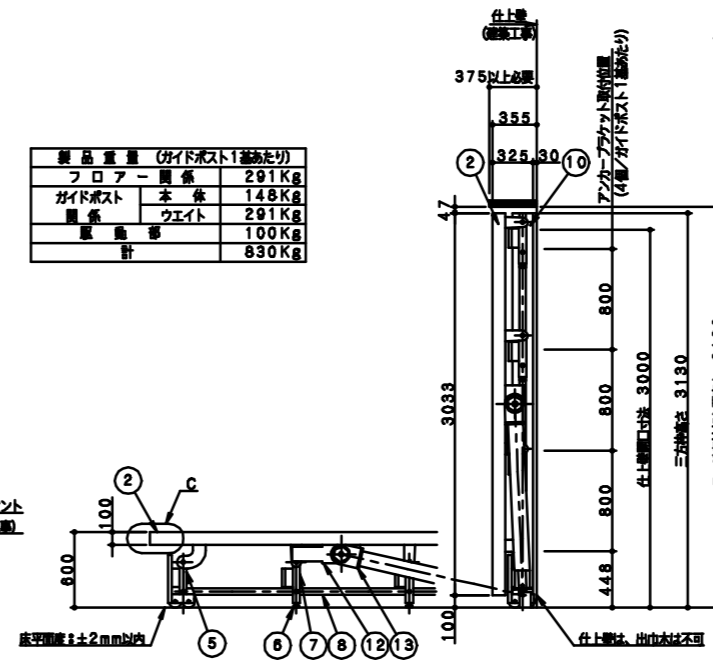
A部詳細図 S=1/10

部品重量 (ガイドポスト1基あたり)	
フロア	重量 291Kg
ガイドポスト	重量 148Kg
鋼管	重量 291Kg
鋼管	重量 100Kg
計	重量 830Kg



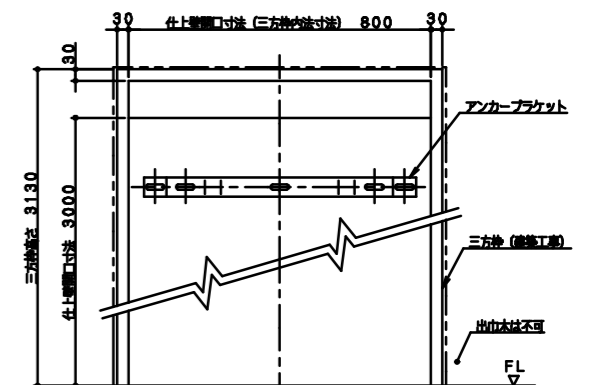
収納時正面図

使用時正面図

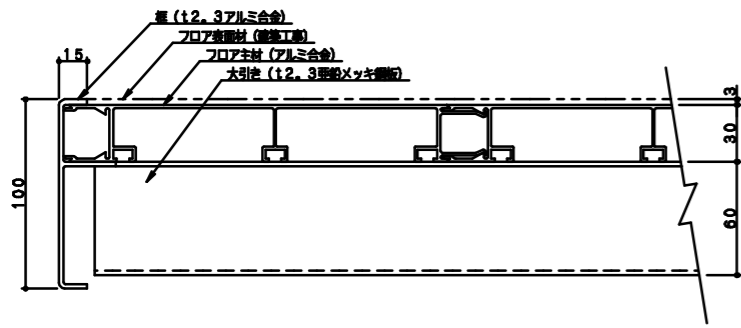


使用時側面図

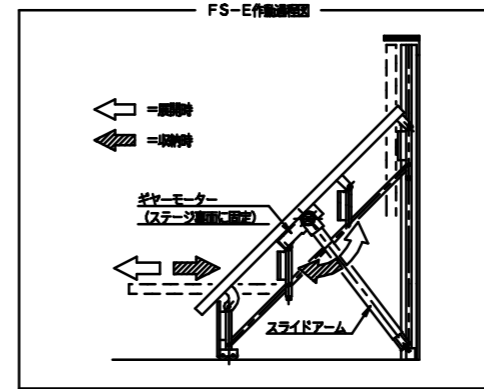
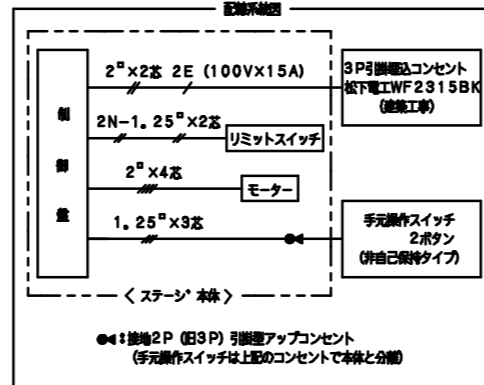
収納時側面図



B-B矢視図 S=1/10



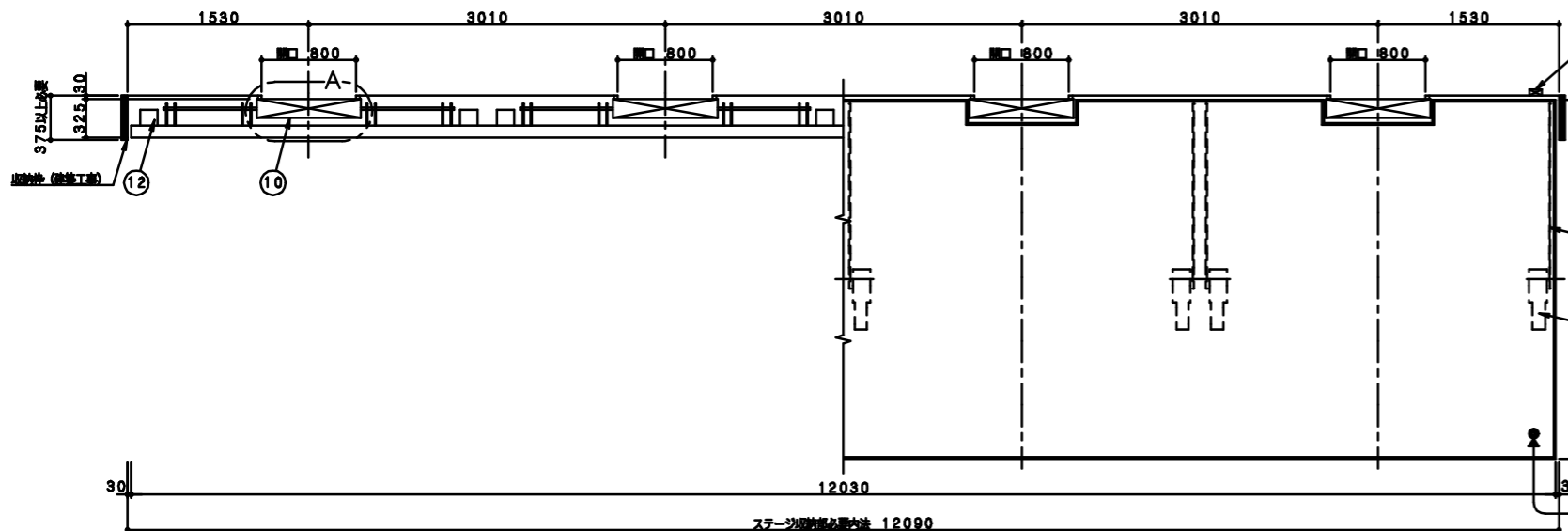
C部フロア断面図 S=1/2



主 機 成 部 品			
NO	品 名	仕 様	表面処理
1	フロー主材	アルミ押出成形材φ90×200×L	アルマイト処理
2	板	t2.3アルミ押出成形材	アルマイト処理
3	前板	t0.8化成鋼板	熱間コーティング
4	車輪	φ100合成ゴム車輪(非汚染タイプ)	
5	車輪スタンド	60×30×t1.6 角形鋼板	ユニクロメッキ
6	アジャストゴム	φ50×15 合成ゴム非汚染	グレー色
7	アジャストスタンド	60×30×t1.6 角形鋼板	ユニクロメッキ
8	スタンドステー	50×30×t1.5 アルミ角パイプ	アルマイト処理
9	フロア裏面材	長尺塩ビシートφ3mm以内貼付可	建築工事
10	ガイドポスト	t2.3熱間メッキ鋼板ほか	熱間メッキ
11	化能カバー	t0.8化成鋼板	熱間コーティング
12	ギヤモーター	100V×25W (ブレーキ付) 専用仕様が標準モーター (作動時間一週間5.6/3分±50/60HZ) 制御盤はステーション本体内部に設置	
13	スライドアーム	32×32×t1.6 角形鋼板 φ27.2×t2.8 配管用鋼板ほか	ユニクロメッキ

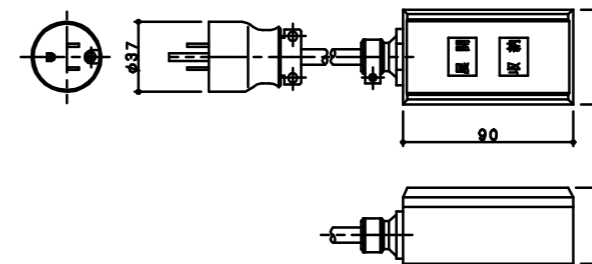
注①: エキスパンションゴム等の取付位置によっては、ステーションが正常に作動しない場合があります。取付位置についてはご参照下さい。  
 ②: 施工15日前までに下記の事項お知らせ下さい  
 1. 現場対応寸法 (mm) 【A部詳細図参照】  
 1. ステーション本体のフロアに貼付する裏面材の平米当りの重量 (kg/m<sup>2</sup>)  
 1. アリーナ床の床構造 (裏面材・下地材)

- 別添工事
- ・ステーション本体及び三方弁工事
  - ・ステーション取付壁下地 (R C) 工事
  - ・車輪取付工事
  - ・フロア裏面材取付工事
  - ・1次電源の配線及び入線・給電工事
  - ・1次電源3P引線コンセント設置及び配線工事
- 先行工事
- ・アンカーブラケット取付工事

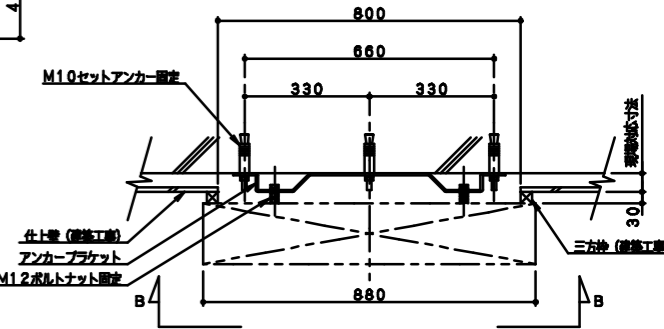


取納時平面図

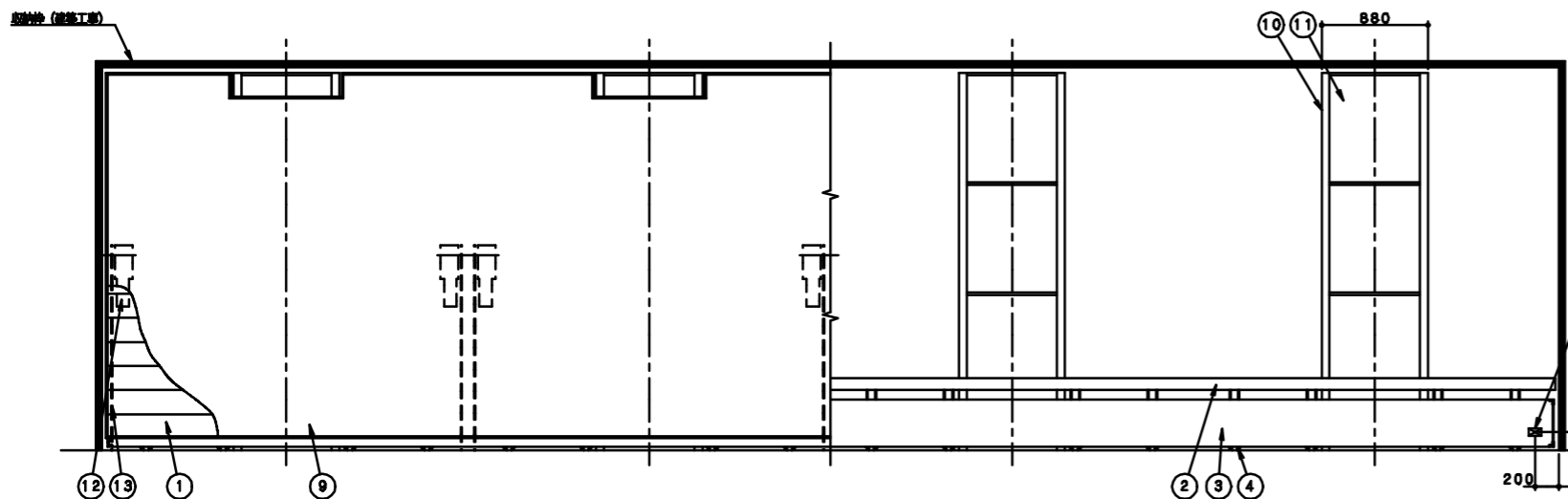
使用時平面図



手元操作スイッチ詳細図 S=1/2



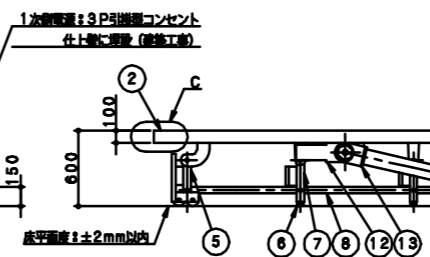
A部詳細図 S=1/10



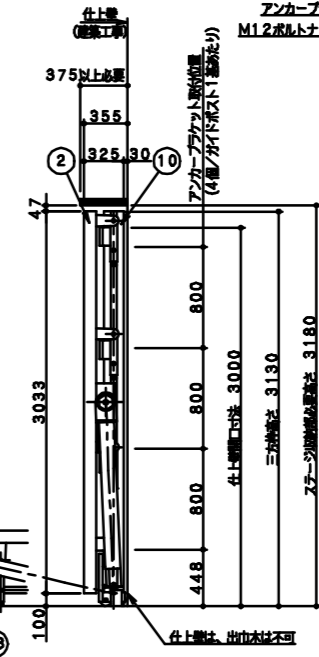
取納時正面図

使用時正面図

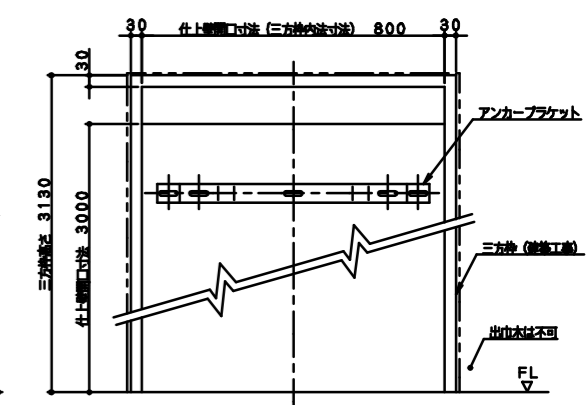
製品重量 (ガイドポスト1基込み)	
フロー関係	291 Kg
ガイドポスト 本体	148 Kg
関係 ウェイト	291 Kg
原 動 部	100 Kg
計	830 Kg



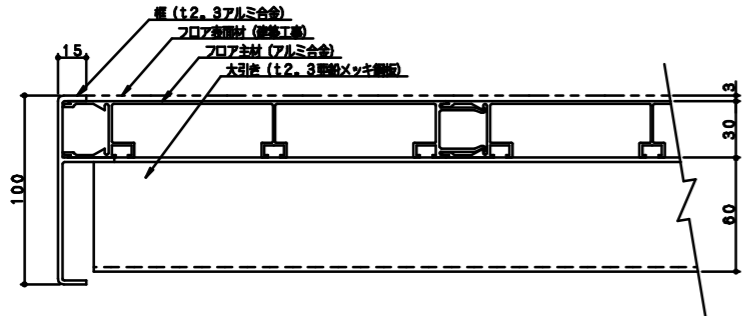
使用時側面図



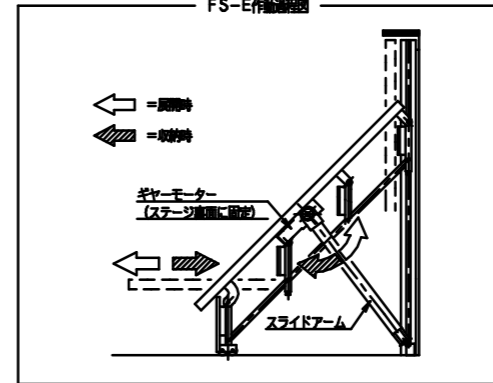
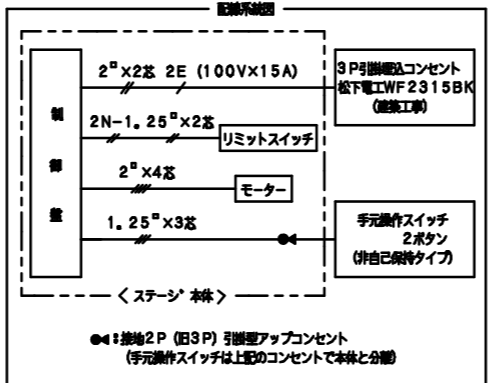
取納時側面図



B-B矢視図 S=1/10



C部フロア断面図 S=1/2

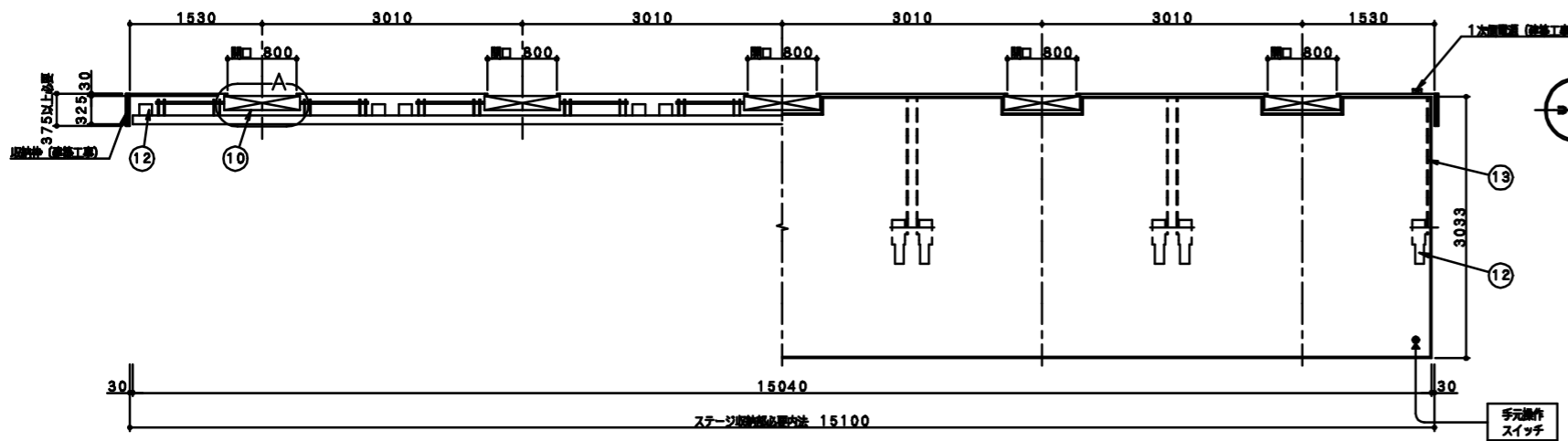


主 機 成 部 品			
NO	品 名	仕 様	表面処理
1	フロー主材	アルミ押出成形材φ90×200×L	アルマイト処理
2	板	t2.3アルミ押出成形材	アルマイト処理
3	前板	t0.8化鋳板	樹脂コーティング
4	車輪	φ100合成ゴム車輪(非汚染タイプ)	
5	車輪スタンド	60×30×t1.6 角形鋼板	ユニクロメッキ
6	アジャストゴム	φ50×15 合成ゴム劣形塊	グレー色
7	アジャストスタンド	60×30×t1.6 角形鋼板	ユニクロメッキ
8	スタンドステー	50×30×t1.5 アルミ角パイプ	アルマイト処理
9	フロア裏面材	長尺塩ビシートφ3mm以内貼付可	遮断工事
10	ガイドポスト	t2.3亜鉛メッキ鋼板ほか	亜鉛メッキ
11	化鋳カバー	t0.8化鋳板	樹脂コーティング
12	ギヤモーター	100V×25W (ブレーキ付) 専用仕様がモーター (作動時間一週6h, 6/3分:50/60HZ) 制御盤はステージ本体内部に設置	
13	スライドアーム	32×32×t1.6 角形鋼板 φ27.2×t2.8 配管用鋼板ほか	ユニクロメッキ

注記 ①エネキレーションゴム等の取付位置によっては、ステージが正常に作動しない場合があります。取付位置についてはご相談下さい。  
②施工15日前までに下記の事項が知らせて下さい。  
1. 現場寸法 (mm) 【A部詳細参照】  
1. ステージ本体のフロアに貼り付ける裏面材の平米当りの重量 (kg/m<sup>2</sup>)  
1. アリーナ床の床構造 (表層材・下層材)

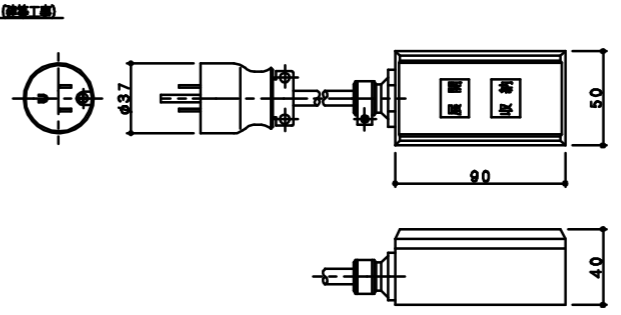
- 施工工事
- ステージ本体の搬入及び三方作工事
  - ステージ取付台下地 (R C) 工事
  - 鋼板貼付工事
  - フロア裏面材貼付工事
  - 1次配電線の配管及び入線・絶縁工事
  - 1次配電用3P引掛けコンセント取付及び絶縁工事

- 先行工事
- アンカーブラケット取付工事

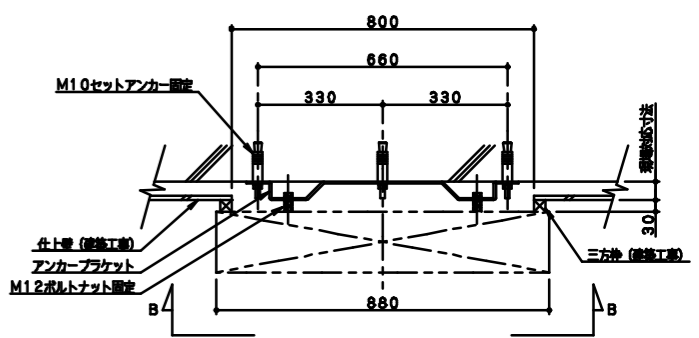


取納時平面図

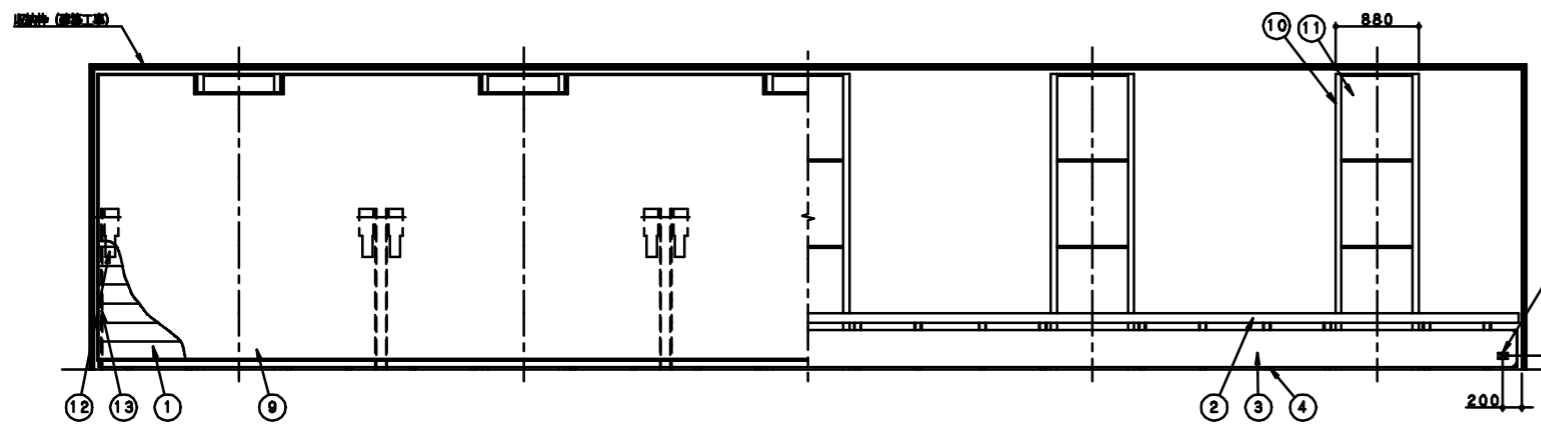
使用時平面図



手元操作スイッチ詳細図 S=1/2

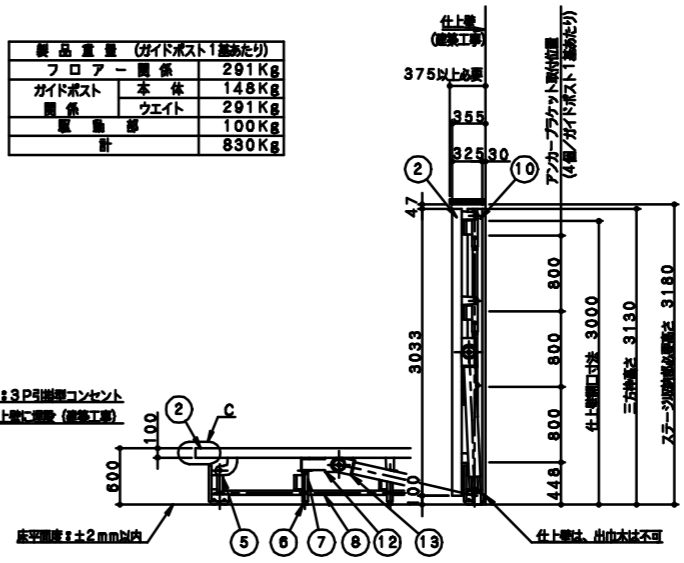


A部詳細図 S=1/10



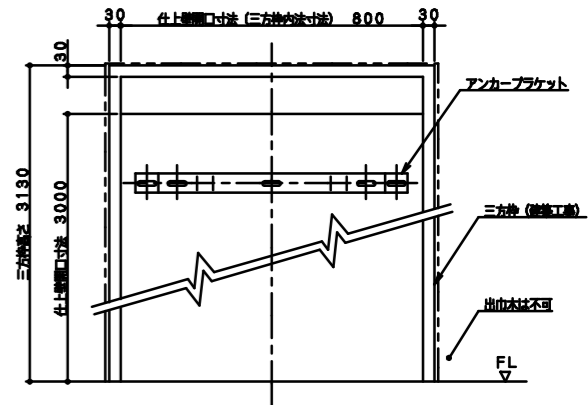
取納時正面図

使用時正面図



取納時側面図

使用時側面図



B-B矢視図 S=1/10

製品重量 (ガイドポスト1基あたり)	
フロー	291Kg
ガイドポスト	148Kg
鋼板	291Kg
重量部	100Kg
計	830Kg